INVERTER Doméstico / Unidades de pared **Daikin Sensira Multi** R-32

UNIDADES EXTERIORES MÚLTIPLES				2MXF40A (2x1)	2MXF50A (2x1)	3MXF52A9 (3x1)
Capacidad	Refrig.	Nominal	W	4.000	5.000	5.200
	Calef.			4.200	5.600	6.800
Consumo	Refrig.	Nominal	W	970	1.246	1.240
	Calef.			981	1.372	1.690
Caudal de aire	Refrig	Alto / Medio / Silencioso	m^3/min	36 / 33 / 20	37 / 34 / 20	42 / 42 / 24
Conexiones de tuberías	Líquido		mm	ø 6,4 x 2	ø 6,4 x 2	ø 6,35 x 3
	Gas			ø 9,5 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 1	ø 9,5 x 1, 12,7 x 2
Refrigerante R-32	kg / TCO_2eq / PCA			0,88 / 0,6 / 675	1.15 / 0.78 / 675	1.8 / 1.22 / 675
Dimensiones	Alto		mm	550	550	734
	Ancho		mm	852	852	973
	Fondo		mm	330	330	385
Peso			Kg	36	41	57
Nivel de potencia acústica			dBa	60	60	59
SEER / SCOPmedio*	Refrigeración / Calefacción			7,35 / 4,25	7,88 / 4,32	7,6 / 4,26
Etiqueta energética	Refrigeración / Calefacción			A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	4	5	5,2
	Calefacción (-10ºC)			3,2	4,2	5
Ejemplo combinaciones				25+25	35+25	25+25+35

* Los datos de eficiencia dependen de la combinación de unidades interiores.

Nota: consultar otras combinaciones en www.daikineurope.com/energylabel/

MODELO	2MXF40A	2MXF50A	3MXF52A9
PRECIO	**1.411,00 €**	**1.524,00 €**	**1.783,00 €**

MODELO		2MXF40A	2MXF50A	3MXF52A9
Longitud máx. de tubería (L1+L2+…)	m	30	30	50
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	15
Longitud min-max. por ud. interior (L1, L2,…)	m	3 - 20	3 - 20	3 - 25
Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	7,5	7,5	7,5
Precarga para	m	20	20	30
Carga refrigerante adicional	Kg/m	0,02 (para longitud de tubería superior a 20 m)		0,02 (para longitud de tubería superior a 30 m)

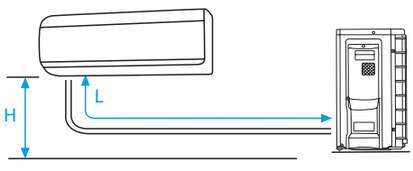
UNIDADES INTERIORES DE PARED				CTXF25F	CTXF35F
Caudal de aire	Refrig.	(A/N/B/SB)	m^3/min	10,1 / 8,0 / 6,1 / 4,4	11,5 / 8,0 / 6,3 / 4,5
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	286	286
	Ancho		mm	770	770
	Fondo		mm	225	225
Peso			Kg	8,5	9
Presión sonora	Refrig.	(A/N/B/SB)	dBA	40 / 33 / 26 / 20	43 / 34 / 27 / 20
	Calef.			40 / 34 / 28 / 21	40 / 35 / 29 / 21
Nivel de potencia acústica			dBA	55 / 55	58 / 58

MODELO	CTXF25F	CTXF35F
PRECIO	**370,00 €**	**397,00 €**

COMBINACIONES

UNIDADES INTERIORES	2MXF40A	2MXF50A	3MXF52A9
Unid. pared CTXF-F	25-35 / 25-25	25-35 / 25-25 / 35-35	25-25-25 / 25-25-35

Nota: en las unidades exteriores se suministrarás las series A y A9 hasta finalizar existencias. Después se suministrará la serie B.





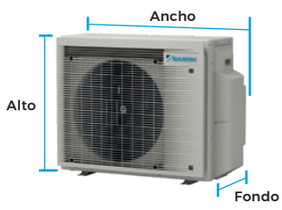
NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS.
2. Calefacción: temperatura interior 20˚CBS; temperatura exterior 7˚CBS, 6˚CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional **SEER / SCOP según EN14825.** (Clima medio)



INVERTER R-32



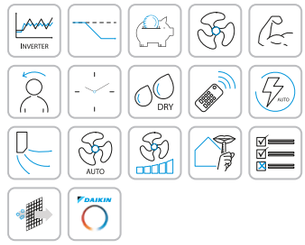
CTXF25-35F



2MXF40-50A



3MXF52A9



Incluido

AHORRO DE ENERGÍA

Eficiencia energética

CONJUNTO	EFICIENCIA REFRIGERACIÓN	EFICIENCIA CALEFACCIÓN CLIMA MEDIO
2MXF40F1	A++	A+
2MXF40F2	A++	A+
2MXF50F1	A++	A++
2MXF50F2	A++	A+
2MXF50F3	A++	A++
3MXF52F1	A++	A+
3MXF52F2	A++	A+

Modo Econo

Disminuye la corriente y la frecuencia de funcionamiento, reduciendo considerablemente el consumo energético.

Refrigerante R-32

La unidades de pared Daikin Sensira destacan por su discreto diseño de líneas curvas y su sistema de purificación del aire interior gracias a su doble sistema de filtrado.

Tecnología Inverter

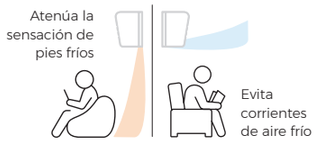
Gracias a la tecnología Inverter de Daikin, **el consumo de energía se reduce en un 30%** en comparación con los sistemas tradicionales On/Off.



CONFORT

Modo confort

Garantiza una **distribución uniforme del aire** por toda la estancia, evitando las corrientes directas de aire.



Bajo nivel sonoro

Funcionamiento silencioso alcanzando unos niveles sonoros de **solo 20 dBA.**

Funcionamiento silencioso unidad interior

Esta unidad ofrece un funcionamiento **muy silencioso** de la unidad interior. Opción muy útil para estudiar o dormir.

CALIDAD DEL AIRE

Modo powerful

Posibilidad de seleccionar el **modo Powerful** para refrigeración o calefacción rápida.



Filtro de aire: elimina partículas de polvo

CONTROL

Control Vía App (incluido de serie)

Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la App Onecta, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía. **Compatible con Alexa y Google Assistant para el control por voz de los equipos.**

Google Play

App Store

CONJUNTOS	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	TOTAL
2MXF40F1	CTXF25F 370,00 €	CTXF35F 397,00 €	- -	2MXF40A 1.411,00 €	2.178,00 €
2MXF40F2	CTXF25F 370,00 €	CTXF25F 370,00 €	- -	2MXF40A 1.411,00 €	2.151,00 €
2MXF50F1	CTXF25F 370,00 €	CTXF35F 397,00 €	- -	2MXF50A 1.524,00 €	2.291,00 €
2MXF50F2	CTXF25F 370,00 €	CTXF25F 370,00 €	- -	2MXF50A 1.524,00 €	2.264,00 €
2MXF50F3	CTXF35F 397,00 €	CTXF35F 397,00 €	- -	2MXF50A 1.524,00 €	2.318,00 €
3MXF52F1	CTXF25F 370,00 €	CTXF25F 370,00 €	CTXF25F 370,00 €	3MXF52A9 1.783,00 €	2.893,00 €
3MXF52F2	CTXF25F 370,00 €	CTXF25F 370,00 €	CTXF35F 397,00 €	3MXF52A9 1.783,00 €	2.920,00 €

Nota: para más información sobre opcionales de control ver página 449.